

What's New?

WELDINGBOOK

<i>Lista delle modifiche</i>	<i>Da:</i>	01.010.16.00 / 03/06/2013
	<i>A:</i>	01.010.16.00 / 03/06/2013

Modulo: General

Note: 4

Nota: M04-180

Data Fit-Up

E' stato aggiunto il campo Fit-Up sulla tabella delle saldature. Viene visualizzato nella maschera Welds Management griglia "Welds S1" e nella maschera Welds Traceability griglia "Welds Activities Main" come unico campo modificabile.

E' stato riportato il campo anche nel report 20 - WSL Report.

Patch Situation 01.010.16.00

Nota: M04-181

Calcolo Lunghezza Saldatura

Aggiunto un campo calcolato sulla saldatura per visualizzarne la lunghezza. Il calcolo viene effettuato moltiplicando il diametro esterno della saldatura con pigreco

Patch Situation 01.010.16.00

Nota: M04-182

Lunghezza errore saldatura

E' stato aggiunto il valore della lunghezza dell'errore riscontrato sulla saldatura, si trova nella maschera CND Activities Reporting griglia "CND S1".

Questo valore è inseribile e richiesto quando viene settato come rifiutato un test. L'errore è applicato, diviso in parti uguali, su ogni saldatore che è associato all'operazione di saldatura ma nella griglia sottostante "Welders S2" è possibile specificare quale saldatore ha effettuato l'errore.

Patch Situation 01.010.16.00

Nota: M04-184

Separazione filtri CND Activities Report

Il filtro precedente che permetteva di filtrare tramite un isometrico è stato separato nei 5 parametri, UNIT, LINE, AREA, SHEET, SPOOL.

Patch Situation 01.010.16.00

What's New?

WELDINGBOOK

<i>Lista delle modifiche</i>	<i>Da:</i>	01.010.16.00 / 03/06/2013
	<i>A:</i>	01.010.16.00 / 03/06/2013

Modulo: Report

Note: 2

Nota: M04-185

REPORT 21 - Period Welder Repair Rate Lenght

E' stato creato un report che tramite i dati inseribili grazie alle migliorie 'M04-181' e 'M04-182' è in grado di mostrare il livello qualitativo del lavoro svolto da ogni singolo saldatore con la possibilità di specificare 3 periodi temporali.

E' possibile applicare filtri su Piping Class e NDT.

I dati visualizzati per ogni periodo sono:

Length Welded	Production length	Tracer Length	Length Rejected	Reject Rate
252.23	65.30	0.0	20.25	32.25%

Patch Situation 01.010.16.00

Nota: M04-186

REPORT 22 - Period Welder Repair Rate

E' stato creato un report in grado di mostrare il livello quantitativo del lavoro svolto da ogni singolo saldatore con la possibilità di specificare 3 periodi temporali.

E' possibile applicare filtri su Piping Class e NDT.

I dati visualizzati per ogni periodo sono:

Joints Welded	Production Weld	Tracer Welds	Joints Rejected	Reject Rate
10	3	0	1	33.33%

Patch Situation 01.010.16.00

What's New?

WELDINGBOOK

<i>Lista delle modifiche</i>	<i>Da:</i>	01.010.16.00 / 03/06/2013
	<i>A:</i>	01.010.16.00 / 03/06/2013

Modulo: UI

Note: 1

Nota: M04-183

Associazione Componenti Spool

Per agevolare l'inserimento dei dati come Piastre e scarpette nell'associazione con gli spool di appartenenza è stata inserita la possibilità di associare attraverso la maschera Components ad ogni singolo componente la sua presenza nei vari spool.

Patch Situation 01.010.16.00